

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-625.000-						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>								
*)			ТС-625.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×		*) А4, А3
А4			ТС-623 Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>								
А4	1		ТС-625.001	Скоба	1	1	1					
			- 01	Скоба				1	1	1		
А4	2		ТС-625.002	Полухомут	1							
			- 01	Полухомут		1						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Степанова	Кассио	08.95	
Провер.	Величенко	Величенко	08.95	
Н. контр.	Пачтов	Жуков	01.95	
Утв.	Стрельников	Иванова	01.95	

ТС-625.000
Опора скользящая
с плоским
хомутом

Лит.	Лист	Листов
	1	2
А00Т „СЗЭМП“ Формат А4		

Коп. Иванова

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

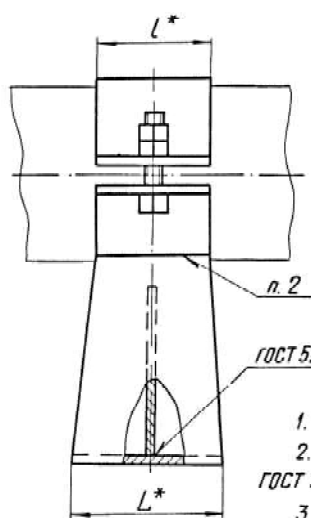
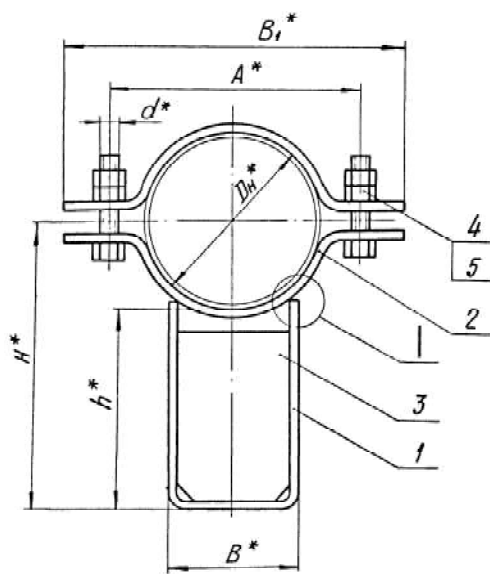
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-625.000-						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
А4	2		ТС-625.002-02	Полухомут			1					
			- 03	Полухомут				1				
			- 04	Полухомут					1			
			- 05	Полухомут						1		
А4	3		ТС-625.003	Ребро	1	1	1					
			- 01	Ребро				1	1	1		
				<u>Стандартные изделия</u>								
	4			Болты ГОСТ 7798-70								
				М8-8g x 40.58	2	2	2					
				М10-8g x 40.58				2	2	2		
	5			Гайки ГОСТ 5915-70								
				М8-7Н.5	4	4	4					
				М10-7Н.5				4	4	4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-625.000

Лист
2

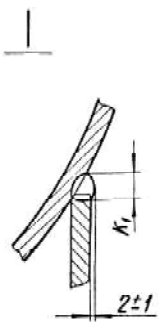
TC-625.000 СБ



ГОСТ 5264-80-T3-ΔK □

1. * Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродугловая. Электрод типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Требования к выполнению сварного шва, контроль сварных швов в соответствии с ТС-623 Д.
4. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

Таблицу исполнений см. на листе 2.



ТС-625.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора скользящая с плоским хомутом	См. табл.	—
Разраб.	Отепалова	С.С.	1951			
Проб.	Величенко	В.С.	1951			
И. контр.	Паутов	С.С.	1955	Лист 1	Листов 2	А00Т
Утв.	Серебряков			"СЗЭМП"		Формат А3

Коп. Иванова

Инв. № подл. Листы и детали. Взам. инв. № Инв. № детали. Листы и детали.

TC-625.000 C5

Размеры в мм

Обозначение	Дн*	Допускаемая вертикальная нагрузка, кН(кгс)	В*	В _г *	Л*	l*
TC-625.000	32	2,5 (250)	40	95	80	50
-01	38			100		
-02	45	4,0 (400)	60	110	100	60
-03	57	130				
-04	76	6,0 (600)	60	150	100	60
-05	89			170		

Продолжение

Обозначение	Н*	А*	h*	d*	к	к ₁	Масса, кг
TC-625.000	113	70	100	М8-8g	4+1	4+1	1,00
-01	117	76					1,10
-02	122	84					1,77
-03	126	96		М10-8g	6+2	1,94	
-04	140	116				2,04	
-05	148	130					

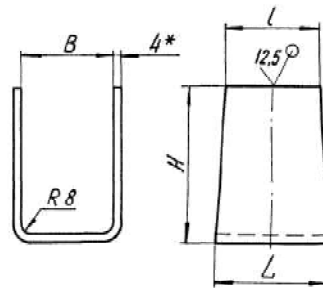
TC-625.000 C5

Лист 2

Электротех

TC-625.001

✓ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Для трубопровода, Дн*	В	Л	l	Н	Длина* развертки	Масса, кг
TC-625.001	32, 38, 45	32	80	50	100	226	0,56
-01	57, 76, 89	52	100	60	105	266	0,80

1* Размеры для справок.

2. $h_{14} \pm \frac{1T14}{2}$

TC-625.001

Скоба

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанова	Изм.	08.01		Ст. табл.		
Пров.	Величченко	Изм.	08.91		Лист	Листов	1
И. контр.	Пачтов	Изм.	08.95		Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	А00Т
Чтб.	Стрельников					СтЗсн5 ГОСТ 14637-89	«СЗЭМП»

Изм. № табл. Лист и дата. Изменения № табл. и дата. Лист и дата.

Изм. № табл. Лист и дата. Изменения № табл. и дата. Лист и дата.